

TOEPASSING EN GEBRUIK

Fibrofor[®] DIAMOND



Grondstoffen

Voor de grondstoffen kunnen de geldende normen (NEN-EN 206-1 / NEN 8005) voor beton worden aangehouden.

Betonvoorschriften

Bij het toevoegen van Diamond is het niet nodig om de verdeling van de korrelgrootte, samenstelling van het cement, hoeveelheid water, de waterbindmiddelfactor of de dosering van de additieven aan te passen. De plasticiteit (schud- / vloeimaat) zal door de toevoeging van de vezels teruglopen. Indien noodzakelijk kan men door verhoging van de hoeveelheid plastificeerder of door het optimaliseren van de waterbindmiddelfactor de gewenste plasticiteit bereiken. Diamond vezels reageren niet met andere additieven en ze zijn alkalisch resistent. Voor de samenstelling van het materiaal moeten uiteraard de lokale normen in acht worden genomen.

Dosering

De doseerhoeveelheid bedraagt normaal gesproken voor constructief beton 2 tot 3 kg per m³. Statische metingen kunnen tot een wat andere doseerhoeveelheid leiden.

Vezeltoevoeging in beton

Het toevoegen van de vezels kan direct in de menger of m.b.v. een doseerapparaat plaatsvinden. De vezels moeten bij voorkeur gelijktijdig gedoseerd worden met het zand en grind. De zak waarin de vezels zich bevinden is NIET wateroplosbaar. De zak waarin de vezels zitten, moet dus voor het doseren verwijderd worden.

Wanneer het nodig is bestaat ook de mogelijkheid om de vezels in de truckmixer (zonder zak) te doseren. De truckmixer moet dan wel op de maximale mix capaciteit staan.

Mengtijd

Wanneer de vezels op de **betoncentrale** gedoseerd worden, bedraagt de totale mengtijd bij een dosering van 2 kg Diamond per m³ beton circa 180 seconden, bij 3 kg Diamond per m³ beton circa 240 seconden, afhankelijk van de menger en het recept (betonmengsel). De vezels moeten na menging homogeen verdeeld zijn en een geheel vormen met het betonmengsel.

Voor het lossen van de truckmixer op de bouwplaats moet de lading nogmaals 1-2 minuten met de snelste omdraai doorgemengd worden.

Voor de mengtijd van de **truckmixer** kan als stelregel worden aanhouden: 2 minuten met de snelste omdraai per m³ betonmortel met vezels. Dus bij een betonhoeveelheid van 6 m³ is dat maximaal 12 minuten extra mengtijd bij toepassing met vezels.

De toevoeging van vezels kan de plasticiteit (schud-/vloeimaat) van het beton verminderen.

Door de toevoeging van (super) plastificeerder of door het optimaliseren van de waterbindmiddelfactor kan de gewenste consistentieklasse (plasticiteit) weer worden bereikt.



Vóór de verwerking

- visuele controle van de vezelverdeling
- gewenste verwerkingsdikte controleren

Verwerking

- naleving van genormaliseerde verwerkingsregels

Oppervlaktebewerking

- afreien betonoppervlakte met lat of afreimachine
- afschuren van betonoppervlakte met handspaan
- machinaal schuren (vlinderen) van betonoppervlakte
- machinale oppervlaktebehandeling met anti-slijtkorrel
- afborstelen betonoppervlakte met bezemtechniek
- impregneren of aanbrengen coating

Aanwijzing oppervlaktebewerking

- bij **afreien** geen bijzondere maatregelen vereist
- bij **schuren** tijdig starten in verband met sneller opstijven van het betonmengsel (hogere groene sterkte afhankelijk van betonkwaliteit en temperatuur)
- bij **machinaal schuren** tijdig starten in verband met sneller opstijven van het betonmengsel (hogere groene sterkte afhankelijk van betonkwaliteit en temperatuur)
- bij **machinaal schuurwerk** tijdig starten in verband met sneller opstijven van het betonmengsel (hogere groene sterkte afhankelijk van betonkwaliteit en temperatuur)
- bij **bezemtechniek** bij nog vers oppervlak gebruik maken van kunststofborstels
- bij **impregneren** de verwerkingsrichtlijnen navolgen van de leverancier
- **Coatings en impregneren:** Voorbereiding van het uitgeharde oppervlak door zand- of kogelstralen en vervolgens impregneren of aanbrengen van de coating volgens de richtlijnen van de leverancier.

Ontkisten

Ontkisten overeenkomstig EN 206-1 vezelbeton en conform geldende betonvoorschriften. De nabehandeling dient direct na het beëindigen van de oppervlaktebewerking gestart te worden. Aan te bevelen is het gebruik van een afdekfolie of curring compound tegen verdamping.

Nabehandeling

Moet direct na het beëindigen van de oppervlaktebewerking begonnen worden.

Aanbevolen wordt het gebruik van verdampingsbescherming.

Partner voor Benelux



CONVEZ Benelux BV
Nude 54D
NL-6702 DN Wageningen
T +31 317 681 136
info@convez.eu
www.convez.eu

Brugg Contec AG
Gübsenstrasse 80
CH-9015 St. Gallen
Tel. +41 71 466 12 12
Fax +41 71 466 12 10
info@bruggcontec.com
www.bruggcontec.com

